TECHNICAL DATA SHEET

NAUTISHIELD ST01 GLOSS

Kode produk : 487.xxx.60

I. DESKRIPSI PRODUK

Nautishield ST01 adalah cat akhir berbahan dasar *alkyd resin* yang diformulasikan untuk perlindungan dan dekoratif. Cat ini memiliki karakteristik ketahanan kilap yang baik, dapat diaplikasikan untuk interior dan eksterior, cepat kering serta memiliki daya rekat yang baik.

II. ANJURAN PENGGUNAA

Area : Sebagai top coat pada *Marine Coating* untuk aplikasi eksterior & interior.

Substrat : Metal dan non-metal, seperti : kayu, fiber, alumunium dls. Cocok untuk pengecatan substrat baru atau pengecatan ulang.

III. KEUNGGULAN PRODUK

- Daya rekat yang baik
- Cepat kering
- Ketahan kilap yang baik

IV. DATA PRODUK

Warna	: Berdasarkan kartu warna dan permintaan khusus.
Tampilan	: Gloss
Kandungan padatan *by volume*	: ± 50%
Kandungan padatan *by weight*	: ± 65%
Densitas	: ± 1.21 Kg/L
Keterbalan (min.)	: 50 µm
Daya sebar teoritis *by volume*	: 10 m^2/ Liter
Daya sebar teoritis *by weight*	: 8.26 m^2/ Kg

TECHNICAL DATA SHEET

NAUTISHIELD ST01 GLOSS

Waktu kering,	Kering sentuh	: 1 – 2 jam pada 30 °C
	Kering keras	: 4 - 6 jam pada 30 °C
Selang waktu pelapisan		: min. 6 jam pada 30 °C

V. SISTEM APLIKASI

V.1. PANDUAN APLIKASI

Metode aplikasi	: Kuas, roll, Airless Spray, Air Spray
Tip Size untukr airless spry gun	: ca. 0.33-0.38 mm (0.013-0.015 inc)
	air pressure : ca.140 bar; 1600 psi
Nozzle orifice untuk air spray	: ca. 1-1.5 mm, air pressure : ca. 3-4 bar; 40-60 psi
Pengencer	: **Reducer ER02 / Thinner Cat & Dog**
Pengenceran	: 10% untuk aplikasi dengan kuas/roll
	0 - 5% untuk aplikasi dengan airless spray
	15 - 30% untuk aplikasi dengan air spray

V.2. PERSIAPAN PERMUKAAN

Subsrat harus bersih, kering dan bebas dari debu, lili, karat, minyak, dll. Semua lapisan cat yang ada harus dihilangkan dengan **SHRED Paint Remover** untuk mendapatkan daya rekat yang baik. Amplas permukaan dengan material amplas yang sesuai, sebelum aplikasi. Debu/ parikel kecil yang keluar karena proses pengamplasan harus dihilangkan.

Note :

Untuk membersihkan permukaannya dan menghilangkan karat menggunakan metode *Blasting*. Standar persiapan permukaan mengikuti Standar Swedis SA (2), USA SSPC-SP 6 untuk substrat baru. Area kerusakan harus dibersihkan sesuai standar SA (2,5). Kondisi lingkungan pengecatan sebaiknya mengacu pada standar ASTM E-337. Aplikasikan sesuai rekomendasi skema pengecatan primer. Permukaan primer harus kering dan bebas dari semua kontaminasi (minyak, lemak, garam, dls).

TECHNICAL DATA SHEET

NAUTISHIELD ST01 GLOSS

V.3. REKOMENDASI SISTEM

Sistem pengecatan yang dianjurkan :

- **Cat dasar** **:** SEIV Nautiprime WP01
- **Cat akhir** **:** SEIV Nautishield ST01

V.4. CARA PEMAKAIAN

- Aduk rata cat sebelum digunakan**.**
- Aduk rata campuran, kemudian encerkan cat menggunakan Reducer ER02/Thinner Cat & Dog sesuai dengan anjuran aplikasi. Aduk rata.
- Aplikasikan cat pada permukaan yang akan diaplikasi. Ketebalan aplikasi yang dianjurkan adalah DFT 50 micron (min.).
- Banyaknya pelapisan tergantung pada daya tutup dan ketebalan film yang diinginkan.

VI. PENYIMPANAN & KEMASAN

Penyimpanan : Simpan wadah di tempat yang kering pada Suhu 25 ± 2 °C yang dilengkapi dengan ventilasi udara yang memadai. Wadah harus tertutup rapat. Jangan simpan di tempat panas.

Kemasan : 5 & 20 Liter

Shelf life : 24 Bulan (Suhu 25 ± 2 °C)

VII. KESEHATAN & KESELAMATAN

Spray diruangan dengan sirkulasi udara yang baik, jangan dihirup. Jika terkena kulit, cuci dengan air bersih & sabun, jika terkena mata cuci dengan air sampai bersih, jika sakit terus berlanjut segera hubungi dokter. Informasi lebih rinci terlampir pada Material Safety Data Sheet (MSDS) dari masing-masing produk.

VIII. DISCLAIMER

Informasi yang tertulis disini berdasarkan pengetahuan praktis dan hasil test laboratorium kami, akan tetapi sebagai product yang seringkali penggunaannya dilakukan diluar dari kondisi yang kami anjurkan, kami tidak

TECHNICAL DATA SHEET

NAUTISHIELD ST01 GLOSS

dapat menjamin apapun selain qualitas dari product itu sendiri. Kami berhak mengganti data tersebut tanpa pemberitahuan terlebih dahulu.

Head Office :
Gedung Harkot Trade Center Lt.2, No. 58
Jl. Merdeka No.53 RT. 01 RW. 02
Kota Tangerang Banten 15113, Indonesia
(021) 5579 1111
(62-21) 557 605 33/34

Branch Bekasi :
Jl. Telkom No.174 Kel. Padurenan RT.04
RW.05 Kec. Mustika Jaya Kota Bekasi 17156
Jawa Barat, Indonesia
(021) 8259 6666
0811 1374 126

Branch Bandung :
Komplek Taman Kopo Indah II Blok 1C No.8
Kav. Industri - Rahayu Margaasih
Kab. Bandung 40128 - Jawa Barat, Indonesia
(022) 5404 067 - (022) 5410 378
(022) 5408 780

Branch Cirebon :
Jl. Raya Villa Intan No.9 RT 008/RW 02
Klayan Gunung Jati - Cirebon, Indonesia
(0231) 208 561
(0231) 203 487

Branch Semarang :
Kawasan Industri Candi Blok 27 No.9A
Kav.1 Kel./Kec. Ngaliyan Semarang 50181
Indonesia
(024) 7627 122
(024) 7627 115

Branch Surabaya :
Komplek Pergudangan Meiko Abadi 3
Blok B No.1 Kel. Gemurung, Kec. Gedangan
Kab. Sidoarjo - Jawa Timur, 61254. Indonesia
(031) 891 8189
(031) 891 4583